



**COMUNE DI VOGHIERA**  
*Provincia di Ferrara*

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

**N. 56 DEL 17/06/2022**

**OGGETTO**

**APPROVAZIONE TARIFFE TARI - TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA – ANNO 2022  
 – GESTORE CLARA SPA.**

L'anno **duemilaventidue** addì **diciassette** del mese di **giugno** alle ore **13:00** in Videoconferenza.

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte, si è riunita la Giunta Comunale.

All'appello risultano:

Ruolo	Nominativo	Presente	Assente
SINDACO	LUPINI PAOLO	Si	
VICE SINDACO	MASINA ISABELLA	Si	
ASSESSORE	GANZAROLI EMANUELE	Si	
ASSESSORE	BANDIERA DANTE	Si	
ASSESSORE	CAVICCHI CHIARA		Si

<b>Totale Presenti: 4</b>	<b>Totale Assenti: 1</b>
---------------------------	--------------------------

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO COMUNALE Dott. PIETRO VERONESE il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il SINDACO PAOLO LUPINI, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, invitando i convocati a deliberare sull'argomento sopraindicato.

## LA GIUNTA COMUNALE

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 3 del 30/03/2022, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022/2024 e successive variazioni;

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 30/03/2022, con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2022/2024 e successive variazioni;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 36 del 30/03/2022, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per il triennio 2022/2024 e successive variazioni;

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);

- che con deliberazione del Consiglio Comunale n. 1 del 27/02/2014 è stata istituita, a far data dal 01/01/2014, la TARI, tariffa avente natura corrispettiva, per la copertura dei costi del servizio rifiuti urbani, secondo quanto disposto dall'articolo 1, comma 668, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 (Legge di stabilità per l'anno 2014);

- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 dispone l'abolizione a decorrere dal 01.01.2020 dell'Imposta Unica Comunale – IUC di cui all'art. 1, comma 639, della L. 23 dicembre 2013, n. 147 ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI) e dell'Imposta Municipale Propria (IMU), disciplinata dai commi da 739 a 783;

Premesso inoltre:

- che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio *"chi inquina paga"*;
- che la deliberazione ARERA n. 443/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021 ed in particolare, l'art. 6 il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che la deliberazione ARERA n. 57/2020 ha previsto semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio di procedimento per la verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell'ente territorialmente competente;
- che la deliberazione ARERA n. 363/2021 che ha approvato il metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;
- che il D.P.R. 27 aprile 1999, n.158 dispone il Regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;
- che il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- che l'art. 1, comma 683, della Legge n. 147/2013, prevede che il Consiglio Comunale approvi, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del Bilancio di Previsione, le tariffe della Tari in conformità al Piano Economico Finanziario di gestione dei rifiuti urbani redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;
- che l'articolo 3, comma 5-quinquies del D.L. n. 228 del 30.12.2021, convertito nella Legge n. 25/2022 stabilisce che a decorrere dal 2022 i Comuni possono approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 668, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, entro il termine del 30 aprile

di ciascun anno;

- che il comma 11, dell'articolo 43 del D.L. n. 50 del 17.05.2022 dispone "All'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito, con modificazioni, dalla Legge 25 febbraio 2022, n. 15, sono aggiunti, in fine, i seguenti periodi: «Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile»;
- che l'articolo 3, comma 5-sexiesdecies, del D.L. n. 228/2021 convertito nella Legge n. 15/2022 differisce il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022-2024 degli enti locali al 31.05.2022;

Richiamato, in particolare, l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

Rilevato che il soggetto gestore CLARA S.p.A., a seguito di apposite deliberazioni del Consiglio di Amministrazione e dell'Assemblea dei Soci, ha provveduto a trasmettere il piano economico-finanziario della TARI 2022, per il periodo 2022/2025, all'Agenzia Territoriale dell'Emilia-Romagna per i Servizi Idrici ed i Rifiuti, nel seguito denominata ATERSIR, forma di cooperazione obbligatoria fra gli Enti Locali, di cui alla legge regionale dell'Emilia-Romagna 23 dicembre 2011, n. 23, la quale ha provveduto alla sua approvazione con deliberazione CAMB n. 57 del 24.05.2022, come prescritto, tra l'altro, dal comma 683, dell'articolo 1, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 e successive modifiche ed integrazioni;

Visto il vigente Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 31 del 30/06/2021, avente ad oggetto: "CLARA SPA - APPROVAZIONE REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA" come modificato con Deliberazione di C.C. n. 17 del 31/05/2022 avente ad oggetto "CLARA SPA – APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA";

Preso atto della definizione e approvazione delle tariffe all'utenza del Comune di Voghiera in gestione a Clara S.p.A., approvate con deliberazione del Consiglio Locale n. 14 del 25 maggio 2022;

Visti gli schemi tariffari della TARI corrispettiva e il listino tariffario dei servizi complementari per l'anno 2022, di cui agli allegati A) e B) che formano parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

Valutata l'opportunità di approvare, alla luce della recente ordinanza della Corte di Cassazione sez. riunite civ., 29 aprile 2021, n. 11290 in materia di tariffa rifiuti corrispettiva ed in attesa del consolidamento degli orientamenti in materia e dell'eventuale intervento chiarificatore del legislatore, gli schemi tariffari della TARI corrispettiva e il listino tariffario dei servizi complementari per l'anno 2022 succitati;

Vista la nota acquisita al prot. com.le n. 3539 del 26/05/2022 di ATERSIR avente ad oggetto: "Iter di approvazione della tariffa corrispettiva puntuale anno 2022";

Vista la Legge n. 234 del 30/12/2022, legge di bilancio dello Stato per l'anno finanziario 2022 e bilancio pluriennale per il triennio 2022-2024;

Vista la Legge n. 190/2012 avente ad oggetto: "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione.";

Visto l'art. 48 del D.Lgs. n. 267/2000 e ss.mm.ii.;

Acquisito il parere favorevole di regolarità tecnica in ordine alla regolarità e correttezza dell'azione amministrativa, parte integrante dell'atto, espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario ai sensi degli artt. 49 – 1° comma – e 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000;

Acquisito il parere di regolarità contabile, parte integrante dell'atto, espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi degli artt. 49 – 1° comma – e 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000;

Visto l'art. 134 – comma 4 – del D.Lgs. n. 267/2000, stante l'urgenza di provvedere in merito entro il 31 luglio 2021;

A voti unanimi, resi nei modi di legge;

#### **DELIBERA**

1. tutto quanto riportato in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale al presente atto e si intende qui espressamente richiamato;

2. di dare atto che il Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 - periodo 2022-2025, è stato approvato da ATERSIR con Deliberazione CAMB n. 57 del 24/05/2022 ;

3. di dare atto, altresì, che la definizione e l'approvazione delle tariffe all'utenza del Comune di Voghiera per l'anno 2022 in gestione a Clara S.p.A., sono state approvate con deliberazione del Consiglio Locale n. 14 del 25.05.2022;

4. di approvare, alla luce della recente ordinanza della Corte di Cassazione sez. riunite civ., 29 aprile 2021, n. 11290 in materia di tariffa rifiuti corrispettiva ed in attesa del consolidamento degli orientamenti in materia e dell'eventuale intervento chiarificatore del legislatore, gli schemi tariffari della TARI corrispettiva e il listino tariffario dei servizi complementari per l'anno 2022, così come da **allegato A e B** alla presente deliberazione per formarne parte integrante e sostanziale;

5. di trasmettere copia della presente a:

a. CLARA S.p.A., via Alessandro Volta, 26/a – 44034 COPPARO (Ferrara), in qualità di soggetto gestore del pubblico servizio di igiene ambientale;

b. ATERSIR - AGENZIA TERRITORIALE DELL'EMILIA ROMAGNA PER I SERVIZI IDRICI E RIFIUTI, via Cairoli, 8/f – 40121 BOLOGNA, in qualità di forma di cooperazione obbligatoria fra gli Enti Locali per la gestione del pubblico servizio di igiene ambientale, in forza della legge regionale dell'Emilia-Romagna 23 dicembre 2011, n. 23;

c. MINISTERO DELL'ECONOMIA E DELLE FINANZE, per il tramite del portale del federalismo fiscale, ai sensi dell'articolo 13, comma 15, del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214;

quindi con successiva e separata votazione,

#### **DELIBERA INOLTRE**

ravvisandone la necessità ed impellenza, di dichiarare la presente immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'articolo 134, comma 4, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO PAOLO LUPINI	IL SEGRETARIO COMUNALE Dott. PIETRO VERONESE
----------------------------	---

La presente deliberazione, alla data della sottoscrizione, viene pubblicata all'albo pretorio on line del Comune di Voghiera [www.comune.voghiera.fe.it](http://www.comune.voghiera.fe.it) per rimanervi 15 (quindici) giorni consecutivi ai sensi del D.Lgs. 267/2000 art. 124 – comma 1 – e diverrà esecutiva decorsi 10 (dieci) giorni dalla stessa.

---

*Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. n. 82/2005 e ss.mm.ii. e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente originale elettronico è conservato nella banca dati del Comune di Voghiera ai sensi dell'art. 3bis e dell'art. 22 del D.Lgs. n. 82/2005 e ss.mm.ii.*



**COMUNE DI VOGHIERA**  
*Provincia di Ferrara*

**Rif.to proposta: 38 del 15/06/2022**

**Oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARI - TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA – ANNO 2022 – GESTORE CLARA SPA.**

---

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Vista la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere Favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 , comma 1, del D.Lgs. 267/2000

Si attesta l'insussistenza di conflitto di interessi, ai sensi della Legge 6 novembre 2012 n. 190.

Voghiera, 16/06/2022

**IL RESPONSABILE**  
**Dott.ssa ALESSANDRA SCHIANCHI**

*Le firme in formato digitale sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del DL.Lgs. 07/03/2005 n° 82 e s.m.i. (C.A.D.). Il presente documento è conservato in originale negli archivi informatici del Comune di Voghiera, ai sensi dell'art. 22 del D.lgs n° 82/2005*



**COMUNE DI VOGHIERA**  
*Provincia di Ferrara*

**Rif. Proposta: 38 del 15/06/2022**

**Oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARI - TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA – ANNO 2022 – GESTORE CLARA SPA.**

---

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

Vista la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere Favorevole di regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 , comma 1, del D.Lgs. 267/2000

Si attesta l'insussistenza di conflitto di interessi, ai sensi della Legge 6 novembre 2012 n. 190.

Voghiera, 16/06/2022

**Il Responsabile del Servizio Finanziario**  
**SCHIANCHI ALESSANDRA**

*Le firme in formato digitale sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 07/03/2005 n° 82 e s.m.i. (C.A.D.). Il presente documento è conservato in originale negli archivi informatici del Comune di Voghiera, ai sensi dell'art. 22 del D.lgs n° 82/2005*



**COMUNE DI VOGHIERA**  
*Provincia di Ferrara*

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

Certifico che il presente atto avente oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARI - TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA – ANNO 2022 – GESTORE CLARA SPA. è stato pubblicato all'albo pretorio al numero 294 il giorno 20/06/2022 e vi rimarrà fino al 05/07/2022.

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**Dott. PIETRO VERONESE**

<b>IMPORTO DEL PIANO ECONOMICO/FINANZIARIO DELL'ANNO 2022</b>	
% costi fissi	44,58%
% costi variabili	55,42%
parte fissa	330.424 €
parte variabile	410.841 €
% costi domestici	77,49%
totale costi domestici	574.406 €
costi domestici fissi	256.046 €
costi domestici variabili	318.360 €
% costi non domestici	22,52%
totale costi non domestici	166.933 €
costi non domestici fissi	74.412 €
costi non domestici variabili	92.521 €

<b>TARIFFE 2022 UTENZA DOMESTICA</b>		Ka	Kb	QF (in euro/m2)	QV (in euro/anno)
1	residente	0,84	0,98	<b>0,90081</b>	<b>117,85400</b>
2	residenti	0,98	1,66	<b>1,05095</b>	<b>199,63025</b>
3	residenti	1,08	2,01	<b>1,15819</b>	<b>241,72097</b>
4	residenti	1,16	2,41	<b>1,24398</b>	<b>289,82464</b>
5	residenti	1,24	2,90	<b>1,32977</b>	<b>348,75164</b>
6	o + residenti	1,30	3,40	<b>1,39411</b>	<b>408,88124</b>

**importi delle tariffe al netto dell'IVA e del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, cosiddetta "addizionale provinciale"**

<b>TARIFFE 2022 UTENZA NON DOMESTICA</b>		Kc	Kd	QF (in euro/m2)	QV (in euro/m2)
1	musei, biblioteche, associazioni, luoghi di culto	0,35	3,50	<b>0,83480</b>	<b>1,35483</b>
2	campeggi, distributori carburanti impianti sportiv	0,68	5,45	<b>1,62190</b>	<b>2,10966</b>
3	aree scoperte operative	0,30	2,00	<b>0,71555</b>	<b>0,77419</b>
4	autosaloni autorim. cinematog. magazz. senza vendita	0,51	3,82	<b>1,21643</b>	<b>1,47870</b>
5	alberghi con ristorante	1,17	10,50	<b>2,79063</b>	<b>4,06449</b>
6	alberghi senza ristorante	0,80	6,85	<b>1,90812</b>	<b>2,65159</b>
7	case cura, riposo, comunita residen, caserma convivito	1,00	8,19	<b>2,38515</b>	<b>3,17030</b>
8	uffici, agenzie, studi prof., ambulatorio, poliambul	1,13	8,80	<b>2,69522</b>	<b>3,40643</b>
9	banche ed istituti di credito	1,27	9,56	<b>3,02914</b>	<b>3,70062</b>

10	neg., abbigl., calz., libr., cartol., ferram., antiqu.	1,03	7,75	<b>2,45670</b>	<b>2,99998</b>
11	edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,17	8,85	<b>2,79063</b>	<b>3,42578</b>
12	att., artig., botteghe(falegn, idrau, fabbro, elettr.	0,96	7,45	<b>2,28974</b>	<b>2,88385</b>

<b>TARIFFE 2022 UTENZA NON DOMESTICA</b>		Kc	Kd	<b>QF</b> (in euro/m2)	<b>QV</b> (in euro/m2)
13	carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,99	7,56	<b>2,36130</b>	<b>2,92643</b>
14	attivit� industriali con capannoni di produzione	0,79	6,50	<b>1,88427</b>	<b>2,51611</b>
15	attivit� artigianali di produzione beni specifici	0,95	7,44	<b>2,26589</b>	<b>2,87998</b>
16	ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, mense	2,85	22,00	<b>6,79768</b>	<b>8,51607</b>
17	bar, caff�, pasticceria, gelateria	2,40	20,00	<b>5,72436</b>	<b>7,74188</b>
18	superm., pane e pasta, macel., salumi e form., ali	2,04	17,00	<b>4,86571</b>	<b>6,58060</b>
19	pluricenze alimentari e/o miste	1,78	13,50	<b>4,24557</b>	<b>5,22577</b>
20	ortofrut, pescherie, fiori, piante, rosticc, pizza tagl	3,07	24,00	<b>7,32241</b>	<b>9,29026</b>
21	discoteche, night club	1,64	13,36	<b>3,91165</b>	<b>5,17158</b>
22	circoli ricreativi	1,40	10,00	<b>3,33921</b>	<b>3,87094</b>
23	scuole private e pubbliche non statali, municipio	0,21	2,18	<b>0,50088</b>	<b>0,84387</b>
24	comunit� non residenziali, caserme senza convitto	0,95	7,82	<b>2,26589</b>	<b>3,02708</b>
25	esposizioni, autosaloni	0,43	3,58	<b>1,02561</b>	<b>1,38580</b>
26	occupazione temporanea vendita beni durevoli	1,00	7,50	<b>2,38515</b>	<b>2,90321</b>
27	occupazione temporanea vendita generi alimentari	3,50	25,00	<b>8,34803</b>	<b>9,67735</b>

**importi delle tariffe al netto dell'IVA e del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, cosiddetta "addizionale provinciale"**

## LISTINO TARIFFARIO DEI SERVIZI COMPLEMENTARI

TIPOLOGIA	litri	Costo a svuotamento	Costo annuo svuotamenti * contenitori racc. PAP	Costo mese svuotamenti * contenitori racc. PAP
<b>CARTA/CARTONE</b>				
carrellato	120	3,88	101,00	8,42
carrellato	240	4,35	113,03	9,42
carrellato	360	4,81	125,13	10,43
cassonetto	660	8,30	215,76	17,98
cassonetto	1.100	10,04	260,94	21,74
cassonetto	1.700	12,49	324,78	27,06
cassonetto	2.500	13,98		
cassonetto	3.200	16,49		
navetta	5.000	160,72		
scarrabile	13.000	358,06		
scarrabile	25.000	473,58		
press container	20.000	884,77		
<b>PLASTICA/LATTINE</b>				
carrellato	120	3,46	90,06	7,50
carrellato	240	3,51	91,14	7,60
carrellato	360	3,55	92,30	7,69
cassonetto	660	5,98	155,57	12,96
cassonetto	1.100	6,18	160,62	13,39
cassonetto	1.700	6,53	169,74	14,14
cassonetto	2.500	6,04		
cassonetto	3.200	6,28		
navetta	5.000	144,78		
scarrabile	13.000	353,78		
scarrabile	25.000	393,86		
press container	20.000	717,34		
<b>ORGANICO</b>				
bidoncino	25	2,26	235,49	19,62
carrellato	120	7,62	792,35	66,03
carrellato	240	11,98	1246,07	103,84
carrellato	360	16,34	1699,85	141,65
cassonetto	1.700	64,03		
navetta	5.000	316,43		
scarrabile	13.000	800,06		
scarrabile	25.000	1252,10		

TIPOLOGIA	litri	Costo a svuotamento	Costo annuo svuotamenti * contenitori racc. PAP	Costo mese svuotamenti * contenitori racc. PAP
<b>VERDE</b>				
carrellato	240	7,85	204,18	17,01
cassonetto	660	17,92	465,93	38,83
cassonetto	1.700	33,57		
cassonetto	2.500	47,09		
navetta	5.000	227,34		
scarrabile	13.000	568,43		
scarrabile	25.000	806,65		
<b>INDIFFERENZIATO</b>				
bidoncino	30	1,78	46,35	3,86
carrellato	120	3,58	93,11	7,76
carrellato	240	3,59	93,21	7,77
cassonetto	660	6,04	156,95	13,08
cassonetto	1.100	6,09	158,43	13,20
cassonetto	1.700	5,16		
cassonetto	2.500	5,32		
navetta	5.000	148,83		
scarrabile	13.000	500,04		
scarrabile	25.000	552,35		

- Diritto fisso SOLO per consegna a domicilio contenitori: su richiesta € 15,00

<b>SERVIZIO RACCOLTA VERDE E RAMAGLIE SU RICHIESTA</b>	<i>- Per ciascun autocarro, sino a 20m<sup>3</sup></i>	<b>€/Cad</b>	<b>79,00</b>
<b>SERVIZIO RACCOLTA VERDE E RAMAGLIE SU RICHIESTA</b>	<i>- Per ciascun autocarro, oltre 20m<sup>3</sup> sino a 27/30 m<sup>3</sup></i>	<b>€/Cad</b>	<b>101,00</b>

<b>SERVIZIO RACCOLTA INGOMBRANTI DOMESTICI SU RICHIESTA</b>	<i>Per ciascuna richiesta di autocarro sino a 3,5 Ton (PTT)</i>	<b>€/Cad</b>	<b>48,00</b>
<b>SERVIZIO RACCOLTA INGOMBRANTI DOMESTICI SU RICHIESTA</b>	<i>Per ciascuna richiesta di autocarro oltre le 3,5 Ton (PTT)</i>	<b>€/Cad</b>	<b>66,00</b>